

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11
Certificate of Manufacturer Qualification for welding steel according to DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

zur Information

Dem Hersteller

it is hereby certified that the firm

Spezialschweißen & Anlagenbau
Horst Zange

wird für den Schweißbetrieb in
in the plant

99428 Nohra OT Ulla, Im Dorfe 8

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:
is qualified to carry out welding works in the following fields of application:

Normen/Regelwerke

DIN-Standards/Regulations

DIN 18800-7:2008-11
DIN 15018 DIN 4132
DIN 22261 DIN-FB 103
DIN 4112 DIN-FB 104

Schweißprozesse

Welding Processes

111 - Lichtbogenhandschweißen (E)
135 - Metall-Aktivgasschweißen (tMAG/vMAG)
136 - Metall-Aktivgasschweißen mit Fülldrahtelektrode (MAGF)
141 - Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

Grundwerkstoffe

Parent Metals

S235, S275, S355 nach DIN 18800-1:2008 und der jeweils gültigen Bauregelliste
CrNi-Stähle nach Zulassungsbescheid des DIBt Z-30.3-6

Erweiterungen/Einschränkungen
Extensions

- DIN 22261 für Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Welding Coordinator
(Name, christian name, date of birth, profession)*

Zange, Horst
Schweißfachingenieur

geb.: 01.01.1958

Vertreter

*(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Deputy
(Name, christian name, date of birth, profession)*

-

Bemerkungen
Remarks

siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum

Validity period

vom 15.02.2014 bis 14.02.2017

Bescheinigungs-Nr.

Verification Certificate No.

2384

ausgestellt am

Issued on

31.03.2014

Allgemeine Bestimmungen

siehe Rückseite

General requirements

p.t.o.

Günter-Köhler-Institut für Fügetechnik
und Werkstoffprüfung GmbH



Dr. Körner

Leiter der Prüfstelle
(Name, Unterschrift, Stempel)